Göteborgs
Kemanalys AB

Inför seminarium om biltvättar 081128.

Analysmetoder
COD är under avveckling och bör ersättas med TOC
Kvoter, exempel (indunstare med kolfilter).

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Medelvärde
BOD/COD	0,67	0,71	0,64	0,74	0,59	0,66	0,64	0,62	0,63	0,64	0,61	0,70	0,66
COD/TOC	3,50	3,25	3,33	3,10	3,30	3,39	3,48	3,46	3,33	3,34	3,27	3,31	3,33
BOD/TOC	2,36	2,29	2,13	2,28	1,95	2,22	2,22	2,14	2,08	2,14	2,01	2,33	2,19

COD-värdena kan vara förhöjda p g a oxidation av oorganiska föreningar, t ex svavelväte.
BOD/TOC-kvot från biltvättanläggningar med förväntas bli 1-1,5.

Provtagning
F n normalt med tidsstyrd automatisk provtagning i samband med 6-timmars provtagningar. Om flödesproportionell provtagning erfordras bör utrustningen vara installerad i anläggningen. Provtagningspunkt bör vara tydligt utmärkt och möjligheter till bräddning eller dylikt i samband med driftsstörningar bör redovisas.

Tvättkemikalier.
Förutom krav på tvättkemikalier godkända av ”Kemikaliesvepet” bör man vara försiktig med avfettningsmedel baserade på kolväten. Läggs extra avfettningsmedel på manuellt innan tvätt måste dessa vara kontrollerade så de inte påverkar reningsresultatet.

Oljeavskiljare
I tvättanläggningar är uppehållstiden den viktigaste parametern för att få bästa reningsresultat. Koalescensavskiljare fungerar sämre ju högre tensidhalten är i tvättvattnet.

Reningsresultat
Valet av tvättkemikalier är den viktigaste parametern för att erhålla bra reningsresultat i reningsanläggningen. Normalt är Zn-värdet det största problemet. Används kolvätebaserade avfettningsmedel riskeras för höga oljehalter. Detta gäller även tvättmedel som är godkända av ”Kemikaliesvepet”.

Svalörtsgatan 14 **Tel 031-530170** **Fax nr 031 537707**
426 68 Västra Frölunda