

Fördjupningslista 4 – Anläggningsdelar/processer

Hela eller delar av listan kan används som underlag vid inventering. Syftet är dock att dessa inom mindre verkstadsindustrier vanliga processer kräver mer grundlig inspektion och är därför mer tidsödande att dokumentera och ta ställning till ur miljösynpunkt.

FRÅGA	REGLER och KOMMENTAR	ANTECKNINGAR
Trumling F4-1	<p>Se regler och kommentar i inventeringslista (i-2)</p> <p>Trumlingsvatten från våtrumling och sköljvatten efter trumling innehåller förutom ingående kemikalier även eventuellt metaller, lösta eller i partikelform, samt slipmedelsrester. Utsläpp av trumlingsvatten är vanligt men bör ej ske utan kontroll av föroreningsinnehåll.</p> <p>Riktvärden för utsläpp se: NV:s Allmänna råd 1997:5, "Organisk Ytbehandling"</p>	
Härdning F4-2	<p>Se regler och kommentar i inventeringslista (i-2)</p> <p>Det är framförallt kylning i härdolja som kan påverka den yttre miljön genom spridning av oljedimma.</p> <p>Förbrukad härdolja skall betraktas som farligt avfall</p>	

<p>Blästring</p> <p>F4-3</p>	<p>Se regler och kommentar i inventeringslista (i-2)</p> <p>Blästring är både dammande och rykande och kräver skyddsåtgärder om den inte sker i separat blästerrum eller i ett sk. blästerskåp.</p> <p>Om blästring sker av gods som innehåller tungmetaller måste den utföras på sådant sätt att blästerrester kan uppsamlas.</p>	
<p>Lackering</p> <p>F4-4</p>	<p>När det gäller skyddsavstånd mellan bostäder och lackering: ”Bättre plats för arbete”, Boverkets allmänna råd 1995:5.</p> <p>Typen av lack och förbrukningen avgör kraven på skyddsåtgärder. Produktvalsprincipen är ofta tillämpbar på lackeringsprocessen.</p> <p>Sprutlackering utan skyddsåtgärder (ridåvatten- eller torrfilterbox) bör inte accepteras i verksamheter där lackering sker regelbundet.</p> <p>Avfall från lackering se Fördjupningslista 3, F3-7, F3-8 och F3-11 t.o.m. F3-14</p> <p>Se även Inventeringslista , i-5</p>	<p>LACKTYPER</p> <p style="text-align: right;">ca ton/år</p> <p>Lösn.medelsburna: <input type="checkbox"/> Ja _____ <input type="checkbox"/> Nej</p> <p>Lösn.medelsfattiga: <input type="checkbox"/> Ja _____ <input type="checkbox"/> Nej</p> <p>Vattenburna: <input type="checkbox"/> Ja _____ <input type="checkbox"/> Nej</p> <p>Pulverlacker: <input type="checkbox"/> Ja _____ <input type="checkbox"/> Nej</p> <p>Lösningsmedel: <input type="checkbox"/> Ja _____ <input type="checkbox"/> Nej</p> <p>(för rengöring av måleriutrustning, spädning etc)</p> <p>Beräknat lösningsmedelsutsläpp från lackering (= förbrukning av lösningsmedel ingående i lacker m.m. samt rena lösningsmedel)</p> <p style="text-align: right;">_____</p>

<p>Tvätt/avfettning-anläggningar</p> <p>F4-5</p>	<p>Se tillsynshandledning ”utsläppsriktvärden”</p> <p>Vid vattenbaserad avfettning/tvätt ska målsättningen vara att sluta alla processer så de blir avloppslösa och hela badet när det är förbrukat omhändertas som farligt avfall.</p> <p>Utsläpp av orenat vatten bör inte accepteras. Eftersom badet ofta innehåller emulgerad olja är det inte heller lämpligt att avleda detta vatten via oljeavskiljare.</p> <p>Högtryckstvätt med avrinning till dag- eller spillvattennät förekommer och bör uppmärksammas eftersom halten föroreningar kan vara av betydelse.</p> <p>Vid lösningsmedelsbaserad avfettning bör val av avfettningsmedel och utsläpp till luft uppmärksammas. All användning av tri (trikloretylen) kräver dispens från Kemikalieinspektionen. Detsamma gäller för metylenklorid. Se även fördjupningslista 2.</p>	<p style="text-align: right;">lösn.m. ton/år</p> <p>Lösn.medelsbaserad avfettning: <input type="checkbox"/> Ja _____ <input type="checkbox"/> Nej</p> <p>Lösningsmedel, typ: _____</p>
--	--	--

<p>Oljeavskiljare (vatten)</p> <p>F4-6</p>	<p>Avfall se Fördjupningslista 3, F3-4</p> <p>Finns oljeavskiljare finns ofta också golvbrunnar i verkstadslokalen. Eftersom bearbetningsolja ofta är sk. emulgerbara oljor är avskiljningen i oljeavskiljare mycket dålig. Golvbrunnar bör tätas eller förses med krage som förhindrar utsläpp/läckage.</p> <p>Det finns på marknaden oljeavskiljare för avskiljning av emulgerad olja (koalescensavskiljare) och avskiljare som har ökad effektivitet vid stora vattenflöden s.k. lamelloljeavskiljare).</p> <p>Oljeavskiljarens dimensionering och utformning bör undersökas.</p> <p>Det bör finnas rutiner för kontroll och tömning av oljeavskiljare Oljeavskiljare bör helst vara utrustad med oljenivåalarm</p>	
<p>Oljeavskiljare (luft)</p> <p>F4-7</p>	<p>Uppsamling av oljedimma genom användande av t.ex. oljedimfilter innebär minskad oljeförbrukning och förbättrad miljö både inom och utom fabrikslokalen.</p>	
<p>Kompressorer</p> <p>F4-8</p>	<p>Tryckluftskompressorer avger kondensvatten regelbundet. I äldre kompressorer kan kondensvattnet innehålla relativt mycket olja. Det finns reningsutrustning för kondensvatten. Direktutsläpp utan kontroll av oljehalten i kondensvattnet bör ej förekomma.</p>	